ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ

ENDUNI

ENDUIT DU MAÇON TOUS SUPPORTS APPLICABLE À LA MAIN

- **Finitions : "jeté truelle", "à la tyrolienne", "gratté moyen", "brut" et "brut écrasé"**
- **Neuf ou rénovation**

Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	21 kg/m²	12 kg/m²
Brut de projection / Brut écrasé	18 kg/m²	10 kg/m²
Jeté truelle	18 kg/m²	10 kg/m²
À la tyrolienne	-	6 kg/m²

Teintes

59 teintes

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 30 kg

Approvisionnement

ENDUNI est disponible sur toutes les régions.
Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

SOLUTIONS CHANTIERS À DÉCOUVRIR P 204 À 207

OC1 GRAIN MOYEN

MUR EXT

Projection

Application manuelle

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre teintée
Composition : sables, ciment blanc, chaux, adjuvants, hydrofuge de masse, pigments minéraux
Masse volumique apparente de la poudre : 1 200 kg/m³

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm² après 48 h
Comportement au feu	A1 (incombustible)

ENDUNI

DOMAINE D'EMPLOI

Destination
Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

Supports admis
- Maçonneries de tous types : Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : blocs de béton cellulaire autoclavés, briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS II, CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.
- Supports en rénovation : pierres et moellons.

Supports exclus
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pisé, adobe, torchis…
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence
- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat CSTB n° 33 M 02
- Marquage CE

Conditions d'application
- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

Précautions d'utilisation
Contient du ciment : le port de gants est conseillé. Se reporter à l'emballage.
Fiches de Données de Sécurité disponibles sur www.quickfds.com.

Préparation des supports
- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**
  Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**
  Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**
  Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1ère passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**
  Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec SUPER CI*.
- **Béton banché et ancien enduit :**
  Réaliser un gobetis préparé avec SUPER CI* ou appliquer ACCROLOR 2 (voir fiche technique page 193).
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**
  Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Maçonnerie en béton cellulaire :**
  Dépoussiérer soigneusement. Humidifier le support de façon uniforme puis appliquer ACCROLOR 2 (voir fiche technique page 193).

*Pour préparer un gobetis avec SUPER CI :
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de SUPER CI dilué (1 volume de SUPER CI pour 4 volumes d'eau).
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

Préparation du produit
- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique, à la bétonnière ou dans une machine à gâchage discontinu.
- Gâchage : **6,9** à **7,5 L** d'eau par sac de 30 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

Épaisseurs d'application

Support	Maçonnerie brute soignée	Béton cellulaire	Béton ou sous-enduit	
Fonction	Imperméa-bilisation	Imperméa-bilisation	Décoration	
Finition "gratté"	1ère passe de 7 mm + 2ème passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 15 mm	Gobetis avec SUPER CI sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"	1ère passe de 10 mm + 2ème passe : grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm + grain sur 5 mm	Gobetis avec SUPER CI sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm

- **Finition "gratté moyen" :**
  Projeter l'enduit à la machine ou à la truelle (voir tableau).
  Le régler et le serrer soigneusement.
  Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes.
  Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.
- **Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**
  Projeter la 1ère passe à la machine ou à la truelle (voir tableau), la régler et la serrer.
  Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm.
  Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Épaisseur finale :
- sur maçonnerie brute soignée : 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : 5 mm à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).