

## ENDUIT LENT

Enduit à joint à prise lente 24h



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



### DOMAINES D'UTILISATION

- ▶ Enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint et doublages.

### CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Poudre de couleur blanche, à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants.
- ▶ Température d'emploi : entre +5 °C et +30 °C.
- ▶ Taux de gâchage :
  - 10 à 11 L pour 25 kg de poudre.
  - 2 à 2,2 L pour 5 kg de poudre.
- ▶ Consommation : Environ 0,3 à 0,5 kg/m<sup>2</sup> de plaque.
- ▶ Temps d'emploi : supérieur à 24 h.
- ▶ Temps de redoublement : peut s'effectuer 8 h après l'application de la 1<sup>ère</sup> passe.
- ▶ Se conserve 9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité et sans contact direct avec le sol.
- ▶ Fissuration : pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- ▶ Réaction au feu : A2s1d0.
- ▶ CE selon la norme NF EN 13963. Conforme au DTU 25.41 et 25.42.

# ENDUIT LENT

## Enduit à joint à prise lente 24h

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DE LA PÂTE

- ▶ Verser la poudre progressivement dans l'eau, laisser reposer 2 à 3 mn, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.
- ▶ Quantité d'eau :
  - Environ 10 à 11 L pour 25 kg de poudre.
  - Environ 2 à 2,2 L pour 5 kg de poudre.
- ▶ Une fois le mélange préparé, laisser reposer 5 mn avant l'emploi.
- ▶ Le mélange est rebattu légèrement afin d'obtenir une pâte épaisse.
- ▶ Le temps d'emploi est de 24 h.

#### SUPPORTS

- ▶ Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonées.
- ▶ Vérifier le bon état des surfaces à traiter, notamment que les têtes de vis et pointes soient correctement enfoncées.
- ▶ Les plaques de plâtre doivent être fixées conformément au DTU 25.41 25.42. Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées.

#### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- ▶ Ne pas appliquer sur supports humides ou gelés.
- ▶ En hiver et par temps froid, utiliser de préférence les enduits GYPSO à prise normale ou rapide.

#### RESPONSABILITÉ

La société exploitant la marque GYPSO décline toute responsabilité pour cause d'utilisation inappropriée ou de circonstances imprévues dans la mise en œuvre du produit.

- ▶ Au point de raccordement avec des parois d'autres natures, s'assurer que la surface soit saine, sèche et non pulvérulente. Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées.
- ▶ Avant traitement des joints, procéder au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide de produits adaptés.

#### APPLICATION

- ▶ Beurrer les amincis entre les plaques avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large.
- ▶ Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est posé à la jonction des deux plaques.
- ▶ Serrer la bande sans trop appuyer, puis la recouvrir avec l'excès d'enduit.
- ▶ Après durcissement de l'ensemble, recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm à l'aide d'un couteau à enduire de 20 à 25 cm ou d'une lisseuse italienne.
- ▶ Si besoin, passer une autre couche de finition.
- ▶ La mise en œuvre doit respecter les règles définies par le DTU 25.41 et 25.42.

- ▶ L'association de cet enduit avec une bande grillagée auto-adhésive n'est pas recommandée et n'est pas prévue dans l'avis technique : une bande papier noyée dans l'enduit assure un renfort mécanique plus important qu'une bande auto-adhésive collée directement sur la plaque et pour laquelle l'enduit ne se trouve qu'au-dessus.

### LA GAMME GYPSO

Gencod	Code	Désignation Article	Contenance (kg)
3491290012205	157585-01	ENDUIT LENT 24H GYPSO	25